



Kathrine Lyngstad
Spenncon – vi bygger for fremtiden

CONSOLIS
SPENNCON

Spenncon

- › Spenncon er en ledende leverandør av prefabrikkerte betongelementer
- › Selskapet ble etablert i 1961 med fabrikk i Hønefoss, og består i dag av 3 fabrikker og 4 kontorer i Norge
- › 320 medarbeidere, hvorav ca. 210 har sitt daglige virke på Hensmoen;
 - 111 operatører + 15 produksjonsledelse/stab
 - 5 lærlinger
 - 24 montører + 5 montasjeledelse
 - 50 funksjonærer
 - 1 trainee



Prisdryss til Spenncon-ansatte:

- Gjør veldig godt

Ansatte på Spenncon fikk høythengende utmerkelser under Betongindustri-dagene. Det varmet i en krevende tid.

ELIN HARSTAD IVERSEN
elin.harstad.iversen@ringblad.no

Hedersprisen ble tildelt Steinar Røine, som gikk av med pensjon fra Spenncon i fjor sommer. Han jobbet som miljøkonsulent.

- Røine har hatt en lang og innholdsrik karriere i bedriften, og har hatt en viktig rolle i utviklingen av Spenncon, sier Irene Tveiten, fabrikkssjef for Spenncon Hønefoss.

Spenncons teknologi- og utviklingssjef Britt Blom Marstrander fikk prisen som årets ambassadør for sitt sterke engasjement for klima og miljø, og sine mange meritter i bransjen.

Fikk tre av fem priser

Som om ikke det var nok, ble Spenncon også kåret til Årets betongelementfabrikk 2023. En pris de deler med Overhalla betongbygg i Trøndelag.

Hønefoss-bedriften og dens ansatte stakk dermed av med tre av totalt fem priser som ble delt ut under Betongindustridagene på Gardermoen i slutten av januar.

Spenncon fikk prisen for sitt fokus på HMS, utvikling av sirkulær økonomi, lokalsamfunnsansvar, kompetansedelning og klimagassreduksjon.

- Spenncon har jobbet for å finne gode løsninger på alle miljøområder, skriver juryen i begrunnelsen.

- Bedriften har gjennom flere år utviklet gode konsepter for



TRE PRISER TIL LOKAL BEDRIFT: Spenncon-ansatte med utmerkelser. Fra venstre: Steinar Røine (tidligere miljøkonsulent, nå pensjonist), Vegard Alme Ulstein (teknisk sjef), Jon Morten Lund, (driftsdirektør), Elisabeth Leite Skare (betongteknolog), Britt Blom Marstrander (teknologi- og utviklingssjef), Kathrine Lyngstad (administrerende direktør) og Irene Tveiten, (fabrikksjef).

FOTO: PRIVAT

sirkulær økonomi. Blant annet med gjenbruk av betong og ombruk av betongelementer, bruk av hundre prosent biobrensel til oppvarming i produksjonsprosessen og energieffektivisering, siterer Bygg.no fra prisutdelingen.

Bruker til noe positivt

2023 var også et krevende år for Spenncon, som måtte nedbemanne på grunn av nedgangstidene i byggenæringen. Derfor varmer det ekstra godt å få en slik utmerkelse, som fabrikkssjef Irene Tveiten sa i sin takketales foran noen hundre tilhørere:

- Vi er veldig taknemlige for å få lov til å bruke nedturen i

markedet til å forberede oss på en framtid der vi bygger prefabrikerte betongelementer med et lavere CO₂-avtrykk, sa Tveiten.

Spenncon har jobbet for å gjøre produksjonen mer miljøvennlig i flere år. Det er mange som fortjener honnør for å ha vært med på den reisen, understreker fabrikkssjefen.

- Betongteknolog på Hønefoss, Morten Karlsrud, har jobbet målrettet med det siden 2015. Steinar Røine har vært en stor bidragsyter med klimaregnskap og utvikling av EPD-verktøyet som hele bransjen bruker. Og heldigvis har vi fått nye eksperter med oss i jakten

på betongelement med nullutslipp: Britt Blom Marstrander og Elisabeth Leite Skare. Og så hadde det jo aldri gått uten de med «hendene i puddingen» som prøver og feiler med w/c-tall og kranglete maskin, om og om igjen, helt til det faktisk går. Denne prisen gjør veldig godt. Tusen hjertelig takk, sa Tveiten.

Prisene deles ut av Betong Norge, en bransje- og arbeidsgiverforening for norsk betongindustri.

- Med tanke på at vi har nedgangstider, oppsigelser og permitteringer, og hele bransjen har fått et slag i 2023, er det veldig kjekt å få en slik pris. Det



VARMET: Fabrikkssjef Irene Tveiten skryter av ansatte som har stått på i en krevende tid.

FOTO: PRIVAT

vitner om at vi har gjort noe riktig. Alle har virkelig lagt seg i selen, understreker fabrikkssjefen til Ringerikes Blad.

Årets
Betongelementfabrikk
2023

MILJØ

- › Spenncon skal arbeide med å utvikle prosesser, produkter og tjenester for å redusere utslipp av klimagasser og naturinngrep
- › Spenncon skal begrense negativ påvirkning på ytre miljø
- › Spenncon skal fremme en sirkulær byggenæring gjennom å minimere avfallsmengder, øke graden av ombruk og planlegge for framtidig demontering og materialgjenvinning
- › Spenncon skal være en synlig aktør i bransjen som fremsnakker gode løsninger for miljøet



Environmental product declaration

in accordance with ISO 14025 and EN 15804+A2

Spenncon Hulldekke Lavkarbon Ekstrem



CONSOLIS
SPENNCON

Eier av deklarasjonen:

Spenncon AS

Produkt:

Spenncon Hulldekke Lavkarbon Ekstrem

Deklarert enhet:

1 tonne

Deklarasjonen er basert på PCR:

EN 15804:2012+A2:2019 tjener som kjerne-PCR
NPCR 020:2021 Part B for Concrete and concrete
elements

Næringslivets Stiftelse for
miljødeklarasjoner

Programoperatør:

Næringslivets Stiftelse for
miljødeklarasjoner

Deklarasjonsnummer:

NEPD-5643-4940-NO

Publiseringsnummer:

NEPD-5643-4940-NO

Godkjent dato: 22.12.2023

Gyldig til: 22.12.2028

Miljødeklarasjoner (EPD)

- › EPD på hulldekker og vegger i Lavkarbonklasse Ekstrem
 - Ca. 60% lavere utslipp enn bransjereferansen i Norsk Betongforenings Publikasjon 37 (2024)

Lokal produksjon beats (almost) anything

- › Ettersom at utslippet fra produktene blir stadig lavere, utgjør utslippet fra transport en større andel
- › Lokal produksjon gir dermed en stor fordel

Transportavstand og transporttype	50 km	500 km
Klimagassutslipp, GWP A4 [kg CO ₂ ekv/tonn]		
Euro 6	4,36	43,6
Biodiesel	1,23	12,3

Til sammenligning har hulledekker i Lavkarbon Ekstrem et klimagassutslipp på 61,6 kg CO₂ekv per tonn (A1-A3)



Resirkulering og ombruk

- › I Hønefoss resirkuleres alt betongavfall fra egen produksjon
- › Betongavfallet knuses og inngår i nye produkter
- › Reduserer naturinngrep

- › Samarbeidsavtale med Øst-Riv om ombruk av hulldekker i nye bygg
- › Målsetning om rasjonell ombruk som muliggjør ombruk for flere utbyggere
- › Kombinere Øst-Rivs kompetanse på demontering med Spenncons kompetanse på hulldekker



Ombruksprosjekt i praksis

- › Samarbeid med Mustad Eiendom
- › ~ 250 stk. hulldekker er demontert av Øst-Riv
- › Hulldekkene ble produsert i Hønefoss i 1989
- › Plantegninger og statiske beregninger foreligger
- › Div. tester basert på krav i verdens første ombruksstandard

STATISKE BEREGNINGER

GRANFOS PAKBYGG 1

Ordre nr. 4527

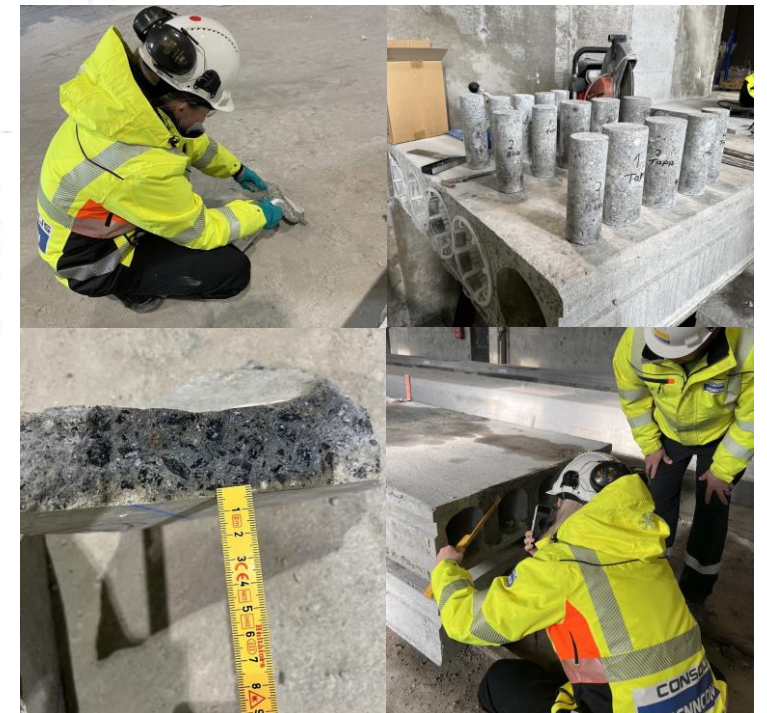
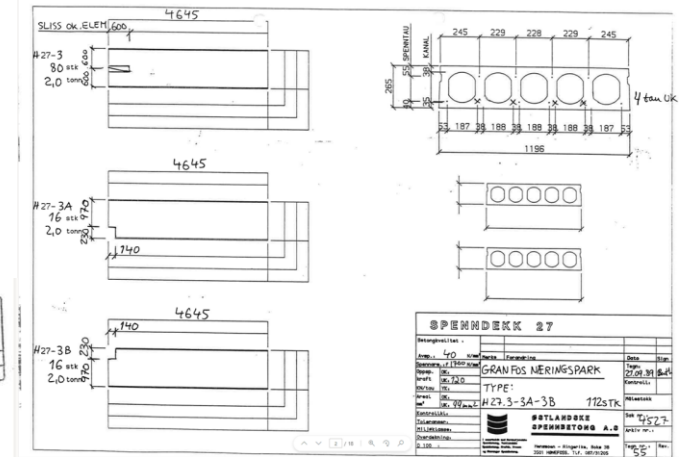
BÆRUM BYGNINGS- OG REGULERINGSVESEN
22 APR. 1989
KOSTNAD 93-1944
36

FORSKRIFTER:
NS 3473 og NS 3479
Midlertidige retningslinjer for betongelementer og betongelementkonstruksjoner, datert 27.06.67.

FORUTSETNINGER:

Betongkvalitet: C.55 ✓
Armering: ST37, Ks40s, Ks50.
Spennetau: ø 1".....As = 99.....mm²
Snølast:.....kn/m²
Nyttelast på dekke: 3 ✓.....kn/m²
Vindtrykkets grunnverdi: 0,6 ✓.....kn/m²
Punktlast:.....kn
Egenvekt betongelementer: 25.....kn/m³

Utført av: S. Løvberg
Dato: 14/9-89



Design for Demontering

- › SirkBygg er et Skanska- ledet FoU- prosjekt
- › Hensikten er å planlegge og bygge nybygg som vil være egnet som donorbygg i fremtiden hvor sirkulære løsninger vil være et premiss
- › Prosjektet skal utvikle nye prosesser, produkter og løsninger for hvordan vi kan oppføre bygg i dag med mål om fremtidig rasjonell demontering og ombruk
- › En fullskallatest ble montert i uke 34. Denne skal demonteres og remonteres i uke 39

